

McHale

Fusion 2

Egy gépkezelő – báláz és csomagol egy munkafolyamatban



Díjnyertes nagy teljesítményű kialakítás

Fusion 2

Nagy teljesítményű integrált egység...

Hosszú élettartamúra készítettük és a világ legnehezebb terepein teszteltük, így a McHale termékskála világszerte tartósságáról, megbízhatóságáról, innovációjáról híres, valamint arról, hogy Ön a pénzéért értéket kap.

A McHale felismerte, hogy a vállalkozásokra folyamatos nyomás nehezedik a költségek csökkentésére. Az összes McHale géphez hasonlóan, a Fusion integrált bálázó-csomagoló is a mai gazdálkodók és vállalkozók érdekeit szem előtt tartva terveztük meg.

A McHale Fusion két hagyományosan különálló munkafolyamatot kombinál és egy művelettel integrálja őket, amelyet egy ember egy géppel el tud végezni. Ezáltal megtakaríthatók egy második traktor vételi és működtetési, valamint egy másik kezelő felvételi és fizetési költségei.

Ez a robusztus gép nem csupán egy csomagoló, melyet egy bálázó hátuljára kapcsoltak, hanem egy speciálisan tervezett, nagy teljesítményű integrált egység.

A rendkívüli megbízhatóságával és egyszerű kettő-az-egyben bálázó/csomagoló kombinációjával a 2005-évi Angol Királyi Bemutatón a McHale elnyerte a legjobb berendezésnek járó díjat.

A bíráló testület véleménye szerint:



„A gép megbízhatósága rendkívüli, a kenési idő minimális, a McHale által nyújtott szolgáltatás és figyelem pedig a legmagasabb szintű.”



McHale által szabadalmaztatott bálátovábbítás

A bálakamra vízszintesen kettéválik (mint egy kagylóhéj) és a bálakamra alsó része szállító mechanizmusként működik úgy, hogy a hálózattal kötött bálát a függőleges fóliázó gyűrűre továbbítja. Ez az egyedüli, McHale által szabadalmaztatott rendszer számos előnnyel bír más kombinált bálázó/csomagolókkal szemben, mint például:

1. Egyszerű továbbítás & csökkentett kezelés

Mivel a bálakamra alsó része szállító mechanizmusként is működik, szükségtelenné teszi egy mozgó asztal vagy emelőkar meglétét a bálázó és a fóliázó között.

Ez csökkentett kezelést, nagyobb megbízhatóságot, gyorsabb továbbítási időt és egy csupán 5,8m teljes hosszúságú kompakt kialakítású gépet eredményez.

2. Kiváló bálátovábbítás lejtős talajon

Öt meghajtott görgő a bálakamra alsó részében közvetlenül továbbítja a bálát a fóliázóra. Dombos területen egy, a bálakamrán kívüli plusz henger segíti a bálátovábbítást és garantálja a kiváló eredményt.

3. Megbízható bálátovábbítás domboldalon

Némely kombinált bálázó-csomagoló esetén domboldalon dolgozva problémák merülhetnek fel a bála átjuttatásában a bálázótól a csomagolóig. A McHale Fusion esetében ezek a problémák kizártak, mivel a bálát a bálakamra oldalfalai tartják meg a pozíciójában a továbbítás közben. Ez megbízható továbbítást eredményez még a legdurvább felszínű területeken is.

4. Gyors és sima továbbítás

A tömör bála továbbítása a bálázó tengelyén át történik, ez csökkenti a nyomást a traktoron és a gépen.

Az egyedülálló McHale bálátovábbítás egyszerűsége miatt kevesebb a mozgó alkatrészek száma valamint az elektronikus ellenőrző rendszer is. Összességében ez egy megbízhatóbb gépet eredményez.

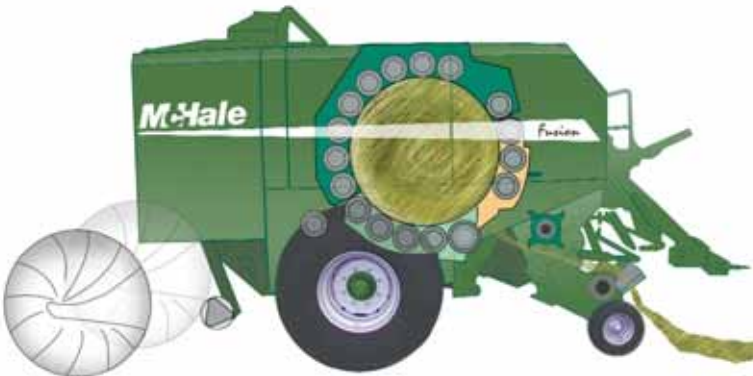
5. Nagy teljesítmény

A továbbítás egy munkafolyamatban történik, amikor a kamra kinyílik és becsukódik a bála kiengedéséhez. Ez azt jelenti, hogy a gép hasonló idő alatt továbbítja a bálát, mint ami alatt egy hagyományos bálázó kibocsátaná a bálát a kamrából. Gyakorlatilag a továbbítás nem csökkenti a gép termelékenységét.

Bálázás csomagolás közben



Kötözés közben a csomagolt bála kiadása



Bálátovábbítás



Nagy kapacitású rendfelszedés

Leengedhető késtartó, mint állandó tartozék

Mivel a bálázás körülményei nem mindig ideálisak, egyenetlen rendek jelenhetnek meg, melyek eltömődéshez vezethetnek. A főmeghajtó láncot a kardántengelyen lévő nyomatékhatároló védi.



Engedje le a késtartót

Eltömődés esetén a nyomatékhatároló hangja figyelmezteti a kezelőt, aki hidraulikusan le tudja engedni a késtartót a traktor kabinjából.



TLT újraindítása

A leengedett késtartó megnöveli az áteresztés keresztmetszetét és a TLT újraindításakor a beékelődött termény keresztül tud áramlani a szeletelő egységen.



A késtartó visszaállítása

Ezután a késtartót vissza lehet állítani, és a bálázás folytatódhat.



Specifikációnk

1. Vázkialakítás

A Fusion 2 új fajta vázkialakítással rendelkezik. Az alváz acélsőből készült és nincs kereszt tagja, ez számos előnnyel bír, amelyek a következők:

- csökkent terményboltozódás
- gyorsabb és sokkal jobb bálavábbítás
- a könnyebb gép miatt kisebb talajnyomás
- könnyebb közúti közlekedés

2. Központi hajtómű.

A hajtómű bal oldala hajtja meg a formázó görgőket a bálakamrában, miközben a felszedő és szeletelő egység a hajtómű jobb oldaláról kapja a meghajtást. Ez a rendszer közvetlen és rövid hajtásláncot és optimális teljesítmény elosztást biztosít.

3. Felszedő

A 2 méteres munkaszélességű tűzihorganyzott lehúzóívekkel ellátott rendfelszedő még a legrövidebb termény felszedésére is alkalmas. A felszedő fel van szerelve oldalsó terménybehordó csigákkal, melyek könnyedén továbbítják a terményt a szeletelő egységhez.

4. Felszedő csapágyak

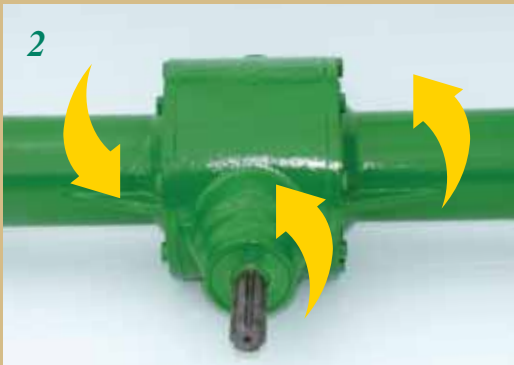
A felszedő kétsoros vezetőgörgős csapágyakkal van szerelve, amelyek a legnehezebb körülmények között is helytállnak.

A vezérlőpálya oldalsó ellenőrző „ablakkal” van ellátva azért, hogy a kezelő gyorsan ellenőrizhesse és cserélhesse a vezérlőkar csapágyakat szükség esetén.

5. Rotor kialakítás és szeletelő egység

A terményt spirális kialakítású rotor továbbítja a szeletelő egységbe. A rotoron lévő dupla továbbító lapok biztosítják a nagy teljesítményt, miközben a spirális elrendezés csökkenti a terhelési csúcsokat, amikor a gép sűrű rendekben dolgozik. A rotor kialakítása segíti az állandó terményáramlást, ami csökkenti az eltömődések kockázatát, így maximalizálva a teljesítményt.

A kések a szeletelő egységben be- és kikapcsolhatók a traktor fülkéjéből. Amikor be vannak kapcsolva, a kések benyúlnak a rotorlapok közé, ami egyenletes vágási minőséget biztosít.



A bálakamra, mint bálátovábbító rendszer.



Amikor a kötözés folyamata a végére ér, a bálakamra vízszintesen szétnyílik. Mialatt a bálakamra felső része felfelé mozdul, vele egy időben a bálakamra alsó része felfelé és kifelé fordul, így továbbítja a bálát a fóliázó egységhez.



Amint a kamra bezárul, a csomagolás automatikusan elkezdődik, és a bálázás folytatódhat, így maximális teljesítmény érhető el.





6. Görgő kialakítás és tömítés

A hengereknek nagy teherbírású 50mm-es kovácsolt tengelycsonkjai vannak, melyek kiváló minőségű acélból készültek. A görgővégek nagy teljesítményű öntisztító tömítésekkel vannak felszerelve. A tömítések kenőzsírral védik körbe a csapágyakat attól, hogy a termény beszennyezze őket

7. Kamracsapágyak

A gépen kiváló minőségű csapágyakat alkalmazunk. A görgők 50mm-es csapágyakkal vannak szerelve a hajtott és nem hajtott oldalon egyaránt. A hajtás oldali csapágyak, melyek nagyobb terhelésűek, kétsoros hordógörgős kivitelűek.

8. Láncok

A gép nagy teherbírású meghajtó láncokkal és lánckerekekkel van felszerelve, amelyek hosszú élettartamot és minimális állásidőt biztosítanak.

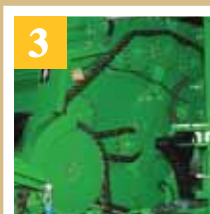
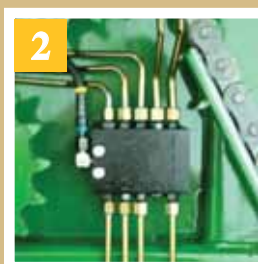
- a meghajtás oldali láncok 1-1/4" (20B)
- a rotor láncok 1" (16B-2)
- a felszedő láncok 3/4" (60H)

Központi zsírzás & olajzás

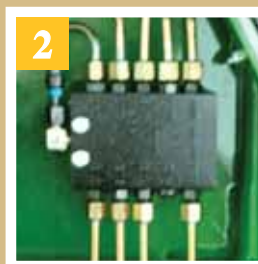
1. A csapágyakat és a láncokat egy központi zsírzási és olajzási rendszer keni. A kenőzsír és olaj mennyiségét be lehet állítani az ellenőrző konzolon keresztül a termény tulajdonságaitól függően.
2. Minden alkalommal, amikor egy bálát kiad a gép, olaj és kenőzsír fut végig a megfelelő progresszív blokkokon. A blokkok mérik és szabályozzák a csapágyakhoz és láncokhoz jutó kenőzsír és olaj mennyiségét. Ez biztosítja, hogy a gép egyenletesen adagolja a megfelelő olaj és kenőzsír mennyiséget.



olajzás



zsírzás



3. A meghajtó, rotor és felszedő láncok egy mért mennyiségű olajat kapnak.
4. Ugyanekkor a kamracsapágyak, rotorcsapágyak és a felszedő fogaskerekek automatikusan megkapnak egy mért mennyiségű nyomott kenőzsírt.
5. Az előre beállított bálaszám után, megszólal egy kenőolaj figyelmeztető jelzés emlékeztetve a kezelőt a kenőrendszer feltöltésére.

Intelligens felügyelet

Fóliaszakadás érzékelő



A gép két fóliaszakadás érzékelővel rendelkezik, amelyek megfigyelik a fóliát, miközben az rákerül a bálára.

Ha az egyik fóliatekerccs elszakad vagy kifogy, a gép a vezérlő monitoron keresztül riasztja a gépkezelőt, és automatikusan egyszeres adagolási módra kapcsol.

Egyszeres adagolási módban a bálaforgás lelassul, és a gyűrű plusz forgásokat végez annak biztosítására, hogy a bálát becsomagolja a megmaradt fóliatekercsről.

Ha a fólia mindkét tekerccsen elszakad vagy kifogy, a gép értesíti a kezelőt, hogy kifogyott a fóliából és az adagoló megáll a fólia betöltési pozícióban.



Felhasználóbarát kialakítás



1

1. Függőleges csomagoló gyűrű

A függőleges csomagoló gyűrű kettő 750mm-es adagolóval van ellátva, aminek körülbelül 20 másodpercre van szüksége négy réteg fólia és körülbelül 30 másodpercre hat réteg fólia felviteléhez. Ez azt jelenti, hogy a csomagoló egység mindig várja a következő bálát.



2

2. Vágás és fóliamegfogás

A csomagolási ciklus utolsó fordulataánál a vágó és fóliamegfogó rész kinyúlik és a fóliát finoman megtámasztja a sínén. Ezután a vágó és fóliamegfogó rész visszahúzódik, egy pontra gyűjti a fóliát, ahol elvágja és megtartja. Ez a rendszer a gép működését sokkal megbízhatóbbá teszi, különösen meleg vagy nedves körülmények között.



3

3. Fóliatárolás

A gép mindkét oldalán a középső burkolatok belsejében 4 tekercs fólia tárolható. Két további tekercs szállítható az adagolóknak.

A tekercstartók elfordulnak lefelé azért, hogy a gépkezelő könnyen ki tudja venni a fóliát a tároló részből.



4

4. Felhasználóbarát fólia betöltés

A fóliát a gép bal oldaláról lehet betölteni. Az első adagolóra történt betöltés után a gépkezelő megnyomva az index gombot az adagolókat körbe fordítja, amelyek automatikusan megállnak a második adagoló betöltési pozíciójában. Ez biztosítja, hogy a kezelő könnyen betölthesse a második tekercs fóliát.



5

5. Bálaleadás / oldalra billentés

Amikor a gép kibillent a csomagolt bálát, a külső csomagoló görgő lefelé mozdul a föld szintjére és kigurítja a bálát. Ez megszünteti azt a problémát, hogy a bála túl magasról esik a talajra és megsérül, miközben arrébb gördül.

Erős tarló vagy egyenetlen talajviszonyok esetén használható az oldalra billentés opciója, ami lehetővé teszi a bálák finom leengedését a talajra úgy, hogy a bálák a végükön helyezkedjenek el, ahol többretegű a műanyag fólia.

Felhasználóbarát működtetés



Fusion vezérlő monitor

Egy egyszerű, a kabinban felszerelt vezérlő monitor a gépkezelő és a bálázógép között biztosít hatékony kapcsolatot. Ezen nyomon követhetők és irányíthatók a bálázás és csomagolás műveletei. A vezérlő monitor nagy grafikus kijelzővel rendelkezik, amely mutatja a gép működtetését, amint az a műveleteit végzi.

Miközben a gép teljesen automatikusan működik, a gépkezelő különböző opciókat tud kiválasztani a terménytől és a talajviszonyoktól függően.

A gépkezelő kiválaszthatja, hogy:

- a kések a szeletelő egységbe be- vagy kikapcsolva legyenek,
- a gép leengedje vagy tárolja a csomagolt bálát,
- a „csak báláz” programot széna vagy szalma esetén,
- különböző bálatovábbítási opciók használatát a talajviszonyoktól függően,
- rögzítse-e a bálák számát.

A vezérlő monitor nyomon követi a kenőanyag használatot is, és emlékezteti a gépkezelőt a kenőzsír és olaj ellenőrzésre minden 300. bála után.



Műszaki adatok:

Méretek & súly		Fusion		
Hossz	5,8m			<i>Gép méretek</i>
Szélesség	2,76/2,94m*			
Magasság	3,02m			
Súly	5700kg			
Felszedő				
Munkaszélesség	2000mm			<i>Felszedő</i>
Tűtengelyek száma	4			
Rugósujjak osztása	70mm			
Felszedő kiemelés	hidraulikus			
Felszedő talajkövető kerekek (fűvott gumibronccsal)	standard			
Szeletelő egység				
Max. késszám	23			<i>Leengedhető késtartó</i>
Elméleti vágási hossz	50 mm			
Késvédelem	hidraulikus			
Késvezérlés	hidraulikus a traktor kabinból			
Eltömődés gátló rendszer	Leengedhető késtartó			
Bálakamra				
Átmérő (m)	1,25m			<i>Bálatovábbítás</i>
Szélesség (m)	1,23m			
Formázógörgők száma	18			
Csapágyak	50mm**			
Kenés	központi, standard			
Hálós csomagolás				
Vezérlés	kézi vagy automata			<i>Hálótárolás</i>
Háló rendszer	elforduló hálófeszítő (4 rúd)			
Háló mennyiség	1+1 tartalék			
Hálóbeállítás	kézi, bálázón			
Csomagolás				
Rendszer	függőleges csomagoló gyűrű			<i>Függőleges csomagoló gyűrű</i>
Fólianyújtás	70% standard (55% opcionális)			
Adagoló	2 x 750mm			
Fóliarétegek	2+2+2 rendszer			
Fóliatárolás	8 tekercs + 2 a fóliázón			
Hajtás				
Hajtómű	Központi hajtómű			<i>Osztott meghajtású sebességváltó</i>
Fő meghajtás védelem	Nyomatékhátróló			
Felszedő védelem	Nyomatékhátróló			
Lánckenés	Központi, standard			
Vezérlés				
Vezérlő rendszer	„Expert”			<i>Felhasználóbarát irányítás</i>
Működtetés	teljesen automata, elektronikus			
Bálatömörtség beállítás	hidraulikus ellenőrző szelepen			
Egyéb				
Min. teljesítményigény	80kW (107hp)			<i>Traktor követelmények</i>
Hidraulikus rendszer	nyitott, zárt vagy teherérzékelő			
Elektromos rendszer	12 Volt DC / 7amp. kb.			
Electronica	12 V , 7 Amp aprox.			
Kerék méret	560/60R 22,5 (állandó) 650/50R 22,5 (külön rendelésre)			

* a szélesség a kerék kiválasztásától függ ** a csapágyak kétsoros hordógörgős kivitelűek 50mm-es belső átmérővel, a fő terhelési pontokon



A McHale cég egy mezőgazdasági gép kiskereskedelmi vállalkozással indult, amely még ma is létezik. Ez a háttér kiváló alapot adott a mezőgazdasági gépek tervezéséhez és gyártásához, a végfelhasználóhoz fűződő közvetlen kapcsolat miatt.

A gyártás egy célszerűen kialakított gyártócsarnokban történik, ahol a legújabb lézer- és robot gyártási technológiát alkalmazzák és az ISO 9001/2000 minőségbiztosítási rendszert működtetik.

Minden kutatást és fejlesztést házon belül, csúcstechnológiák felhasználásával végzünk. A gépek szigorú tesztelésen esnek át a termékfejlesztési folyamat során, és a gépek teljesítményét folyamatosan nyomon követjük.

Ennek eredményeképpen garantáljuk, hogy Önhöz a legjobb minőségű, specifikációjú és tervezésű termék jut el, amely megmagyarázza, hogy egy McHale termék valóban „egy befektetés a jövőbe.”

Fusion 2



991L



991B



HS2000



998



F550



Fusion

www.mchale.net

McHale

Castlebar Road, Ballinrobe,
Co. Mayo, Ireland.

Tel: 353 94 95 20300

Fax: 353 94 95 20356

Email: sales@mchale.net

Web: www.mchale.net



FORGALMAZÓ:

Ez a tájékoztató világszerte történő terjesztésre készült. Folyamatos termékfejlesztési politikánknak megfelelően, fenntartjuk a termék előzetes értesítés nélküli változtatásának jogát. Mivel a gépeket számos, különböző országba exportáljuk, azokat általános információkkal, képekkel és leírásokkal látjuk el; de ezek leginkább csak tájékoztatásul szolgálnak és olyan opcionális felszereléseket tartalmazhatnak, amelyek nem részei az alap felszereltségnek. További információért kérjük, vegye fel a kapcsolatot a helyi értékesítő partnerével.